



REJILLA ELECTROFORJADA

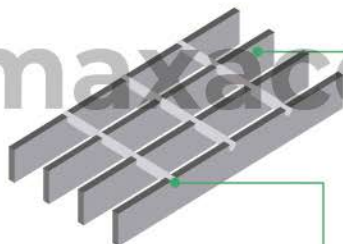
Este material se fabrica con solera de acero y varilla de distintos espesores, las cuales se unen de manera transversal y longitudinal. Para su unión se emplea una combinación de presión y arco eléctrico que garantiza la fusión de las piezas.

BENEFICIOS

- Reduce costos de mantenimiento al evitar la acumulación de sustancias y líquidos en la superficie
- Promueve la ventilación e iluminación de los espacios donde se coloca
- Aporta seguridad al evitar caídas y resbalones
- Acelera tiempos de construcción por su rápida instalación y larga durabilidad

APLICACIONES

- Industrial
- Química
- Construcción
- Petrolera
- Alimentos
- Estructuras metálicas



Solera portante

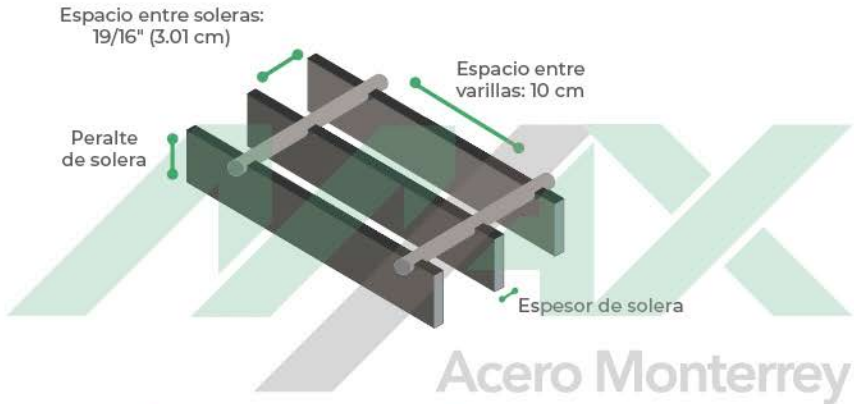
- Solera laminada en caliente, es el elemento que soporta las cargas a las que se somete la rejilla y puede ser lisa o dentada.

Varilla atiesadora

- Varilla lisa dispuesta transversalmente respecto a las soleras; su función es unir y mantener constante la distancia entre las soleras portantes.

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN

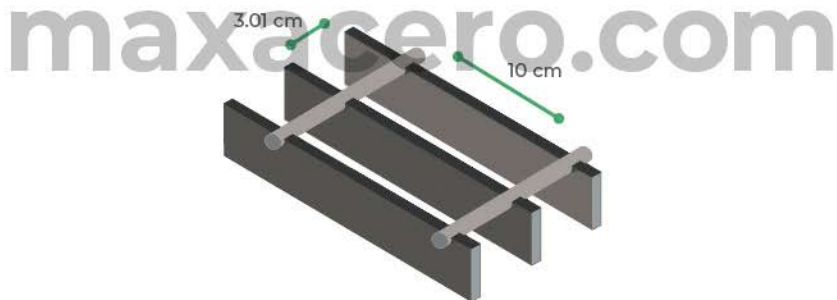
- **W:** Welded (Soldado)
- **Primer número:** Espacio entre soleras de centro a centro (13/16", 19/16", etc.)
- **Segundo número:** Es el espacio que hay entre cada varilla de centro a centro (10 cm, 5 cm, etc.)



MODELO ESTÁNDAR Y FABRICACIÓN EN LÍNEA

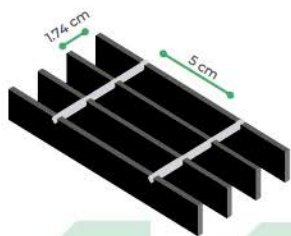
W19-100

- **Presentaciones:** Lisa o Dentada
- **Acabados:** Natural, Galvanizado y Pintado Negro
- **Espesores:** 3 mm-9.5 mm
- **Peraltes:** 1.91 cm-10.16 cm
- **Ancho máximo por panel:** 1.2 m
- **Largo máximo por panel:** 6 m



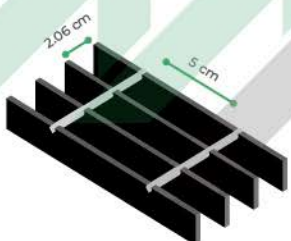
Verifica con tu asesora de ventas la disponibilidad en modelos y acabados, así como los requerimientos para solicitar tu cotización y pedido.

MODELOS A FABRICACIÓN



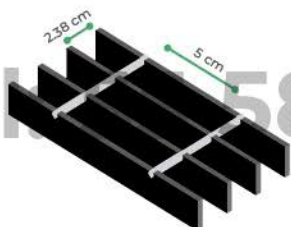
W11-50

- Espacio entre soleras: 1.74 cm
- Espacio entre varillas: 5 cm



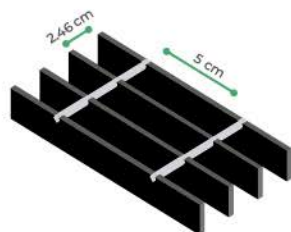
W13-50

- Espacio entre soleras: 2.06 cm
- Espacio entre varillas: 5 cm



W15-50

- Espacio entre soleras: 2.38 cm
- Espacio entre varillas: 5 cm

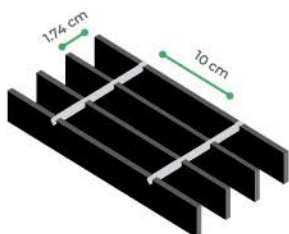


W16-50

- Espacio entre soleras: 2.46 cm
- Espacio entre varillas: 5 cm

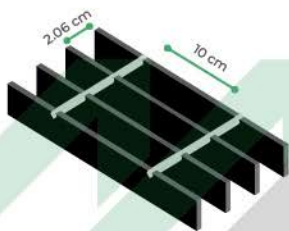
Dimensiones: Tablero estándar 1 m x 6 m

El corte a medidas especiales solo se realiza con plano y bajo consulta técnica. Mínimo de fabricación: 12 toneladas.



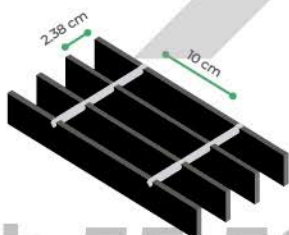
W11-100

- Espacio entre soleras: 1.74 cm
- Espacio entre varillas: 10 cm



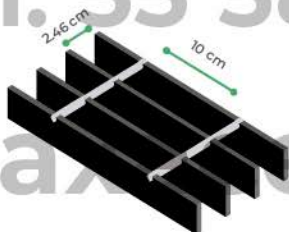
W13-100

- Espacio entre soleras: 2.06 cm
- Espacio entre varillas: 10 cm



W15-100

- Espacio entre soleras: 2.38 cm
- Espacio entre varillas: 10 cm

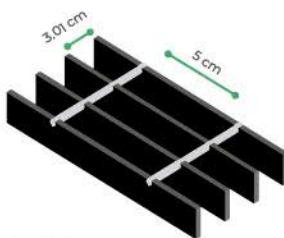


W16-100

- Espacio entre soleras: 2.46 cm
- Espacio entre varillas: 10 cm

W19-50

- Espacio entre soleras: 3.01 cm
- Espacio entre varillas: 5 cm



Dimensiones: Tablero estándar 1 m x 6 m.

El corte a medidas especiales solo se realiza con plano y bajo consulta técnica.

Mínimo de fabricación: 12 toneladas.

Max Acero Monterrey / Más fuertes, imposible

Acero al carbón											
Modelo	WT1-50	WT1-100	WT3-50	WT3-100	WT5-50	WT5-100	WT6-50	WT6-100	WT9-50	WT9-100	
Separación entre soleras (cm)	1.74	1.74	2.06	2.06	2.38	2.38	2.46	2.46	3.01	3.01	
Separación entre varillas (cm)	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	
Espesor	Peralte	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	
1/8	3/4	32.73	30.13	28.43	25.85	25.63	23.02	25.20	22.57	21.33	18.74
	1	41.91	39.31	36.19	33.60	32.44	29.83	31.85	29.22	26.71	24.12
	1 1/4	51.09	48.49	43.94	41.36	39.24	36.63	38.50	35.87	32.09	29.50
	1 1/2	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	29.50
3/16	3/4	46.50	43.90	40.06	37.48	35.84	33.23	35.17	32.54	29.40	26.81
	1	60.27	57.67	51.70	49.11	46.05	43.44	45.14	42.51	37.48	34.88
	1 1/4	74.03	71.44	63.33	60.75	56.25	53.65	55.11	52.48	45.55	42.95
	1 1/2	87.80	85.21	74.96	72.38	66.46	63.86	65.09	62.45	53.62	51.02
	1 3/4	102.86	99.62	87.87	84.65	77.96	74.71	76.36	73.08	62.98	59.74
	2	116.63	113.39	99.51	96.28	88.17	84.92	86.33	83.05	71.05	67.81
	2 1/4	130.40	127.16	111.14	107.92	98.38	95.13	96.30	93.02	79.12	75.88
	2 1/2	144.17	140.93	122.77	119.55	108.59	105.34	106.27	102.99	87.19	83.95

Rejilla para tráfico ligero

Gama
Tráfico ligero
1/8 x 3/4
1/8 x 1
1/8 x 1 1/4
1/8 x 1 1/2
3/16 x 3/4
3/16 x 1
3/16 x 1 1/4
3/16 x 1 1/2
3/16 x 1 3/4
3/16 x 2
3/16 x 2 1/4
3/16 x 2 1/2

Solera				Varilla	
Espesor		Peralte de solera		Diámetro	
in	mm	in	mm	in	mm
1/8	0.125	hasta 1 1/2	hasta 38.1	0.256	6.5024
3/16	0.1875	hasta 1 1/2	hasta 38.1	0.256	6.5024
3/16	0.1875	1 3/4 o más	44.45 o más	0.286	7.2644

Rejilla para tráfico pesado

	Peraltes		Espesor	
	in	mm	in	mm
Min.	1	25.4	1/4	6.35
Max.	5	127	3/8	9.525

	Espesor de solera		Peralte de solera		Varilla	
	in	mm	in	mm	in	mm
1/4	6.35		1	25.4	0.2874	7.3
			1 1/4	31.75		
			1 1/2	38.1		
			2	50.8		
			2 1/2	63.5		
3/8	9.52		3	76.2	0.3748	9.52
			4	101.6		

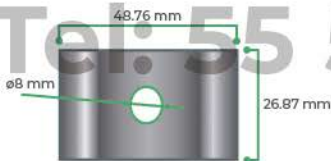
En caso de necesitar alguna otra combinación no señalada, favor de consultar a tu asesora de ventas.

SUJETADORES PARA REJILLA ELECTROFORJADA

- Los sujetadores se usan para unir las rejillas electroforjadas a las estructuras
- Se aplican con herramientas de mano simples, sin necesidad de soldadura
- Es necesario anclar la rejilla a la estructura y es recomendable colocar 4 sujetadores por cada metro
- Disponible para distancia entre soleras de 3.02 cm, separación de rejilla "W19"
- Fabricados en lámina galvanizada y lámina de acero inoxidable



◦ Vista superior



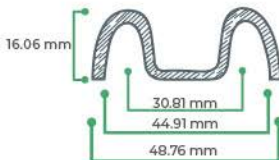
◦ Tornillo Cabeza Hexagonal



◦ Tuerca Hexagonal



◦ Vista lateral



¡Escanea y descubre
más de este producto!

Verifica con tu asesora de ventas la disponibilidad en modelos y acabados, así como los requerimientos para solicitar tu cotización y pedido.